



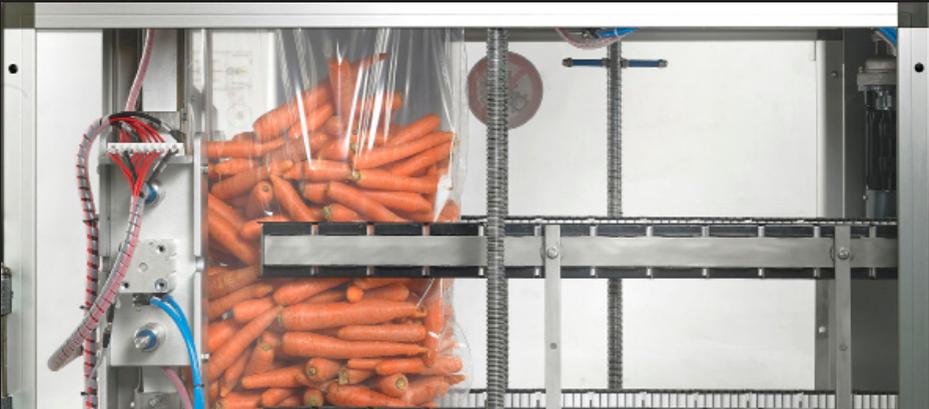
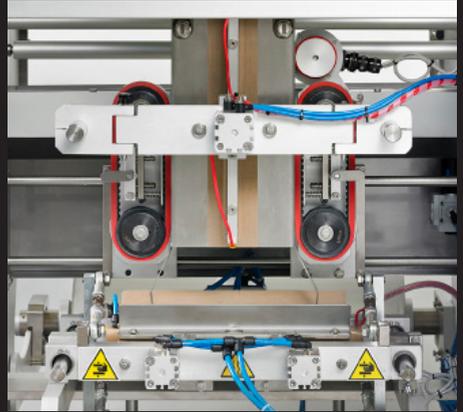
Packaging solutions



*WE DESIGN AND WE BUILD PACKAGING
MACHINERY AND AUTOMATIONS*

*WE BUILD CUSTOMIZED SYSTEMS
AROUND OUR STAND ALONE
MACHINES TO FIT YOUR NEEDS*

*Im Tech Srl is a result of 40 years of experience in the
automatic packaging solutions.
Our knowledge and experience in this market allow us
to take this challenge with passion and dedication.*



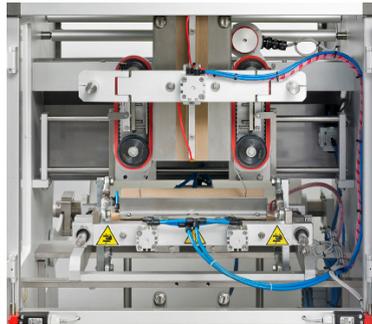


COLORADO PP-PE
VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE

Vertical form, fill and seal machine, model COLORADO PP/PE , controlled by PLC.

General technical characteristics:

- Main Structure made of painted steel;
- Electrical cabinet is integrated in the machine;
- Motorized film-reel unwinding system;
- Motorized film-pulling unit;
- Sealing system with 3 independent movements, for a better sealing and durability of sealing wires;
- Bag length measuring system: Encoder
- End of film automatic detection;
- Sealing System: with impulse sealing wire (PE) or permanent Hot Bar (PP);
- Air cooling system in the sealing area;
- Interchangeable forming tube max 150mm O.D.;
- Max. bag length: 300 mm;
- Max. empty bag width: 235 mm;
- Max film reel width: 510mm.
- PLC control system.
- CE Certification.
- Power Supply: 380V-50HZ-3 phase+N-Ground.



Confezionatrice verticale mod. COLORADO PP-PE, controllata da Plc

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato alla macchina;
- Gruppo svolgibobina motorizzato;
- Traino film motorizzato;
- Taglia-cuce a tre movimenti indipendenti, per una migliore qualità della saldatura e per la protezione delle piattine;
- Misura lunghezza sacchetto mediante encoder;
- Controllo fine-film con arresto macchina automatico;
- Sistema di saldatura: Barra Calda (PP) o impulso di Saldatura a Piattina (PE)
- Tubo conformatore intercambiabile con diametro max. esterno di mm. 150;
- Lunghezza max. confezione: 300 mm;
- Larghezza max. confezione stesa: 2235mm;
- Larghezza max. fascia bobina: 510 mm
- Gestione macchina tramite PLC.
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 3,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



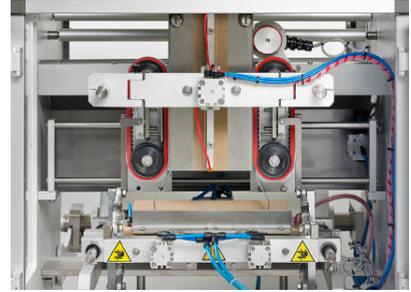


COLORADO 66o PP-PE
VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE

Vertical form, fill and seal machine, model COLORADO 66o PP/PE, controlled by PLC.

General technical characteristics:

- Main Structure made of polished steel;
- Electrical cabinet is integrated in the machine;
- Motorized film-reel unwinding system;
- Motorized film-pulling unit;
- Sealing system with 3 independent movements,
for a better sealing and durability of sealing wires;
- Bag length measuring system: Encoder
- End of film automatic detection;
- Sealing System: Permanent hot bar (PP) or Impulse Sealing (PE);
- Interchangeable forming tube max 190mm O.D;
- Max. bag length: 300mm (600 mm by double sealing cycle);
- Max. empty bag width: 300 mm;
- Max width film reel: 650mm;
- PLC control system;
- CE Certification;
- Power Supply: 400V-50HZ-3 phase+N-Ground;



Confezionatrice verticale mod. COLORADO 66o PP-PE, controllata da Plc.

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato alla macchina;
- Gruppo svolgibobina motorizzato;
- Traino film motorizzato;
- Taglia-cuce a tre movimenti indipendenti,
per una migliore qualità della saldatura e per la protezione delle piattine;
- Misura lunghezza sacchetto mediante encoder;
- Controllo fine-film con arresto macchina automatico;
- Sistema di saldatura: ad impulsi con piattina (PE) a Barra Calda (PP).
- Tubo conformatore intercambiabile con diametro max. esterno di mm. 190;
- Lunghezza max. confezione: 300 mm (600 mm in doppia battuta)
- Larghezza max. confezione stesa: 300 mm;
- Larghezza max. fascia bobina: 650mm
- Gestione macchina tramite PLC.
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 1,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.





KANSAS 660

VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE

Vertical Form Fill Seal machine mod. KANSAS 66o, polietilene version

General technical characteristics:

- Main Structure made of painted steel RAL 7035;
- Electrical cabinet incorporated to the machine;
- Motorized film-reel unwinding system;
- Motorized film-pulling unit;
- Self-centering reel holding moving unit;
- Electronic Card for Detection of Sealing Wires Breakage
- Sealing system with 3 independent motions;
- Bag length measuring system: Encoder
- End of film automatic detection system
with automatic machine stop when the film-reel is over;
- Sealing bar safety device;
- Sealing System with flat wire (PE);
- Interchangeable forming tube;
- Max. bag length: 175 mm; (300 mm by double sealing cycle);
- Max. empty bag width: 300 mm;
- Max width film reel: 650mm.
- Exit Belt Incorporated in the Machine
- PLC control system.
- Voltage : 400 Vac 3 Phase + N + 50 Hz
- Installed power : 3,5 Kw
- Compressed air consumption : 6 Atm
- CE standards.



Confezionatrice verticale mod. KANSAS 66o, controllata da Plc

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato sulla macchina;
- Gruppo svolgibobina motorizzato;
- Traino film motorizzato;
- Taglia-cuce a tre movimenti indipendenti,
per una migliore qualità della saldatura e per la protezione del coltello;
- Misura lunghezza sacchetto con encoder
- Controllo fine-film con arresto macchina automatico;
- Sicurezza sul taglia-cuce;
- Sistema di saldatura: ad impulsi a piattina
- Tubo conformatore intercambiabile;
- Lunghezza max. confezione in singola battuta: 200 mm e 400 mm in tripla battuta;
- Larghezza max. confezione stesa: 300 mm;
- Larghezza max. fascia bobina: 660mm
- Nastri in Uscita Incorporato alla macchina con regolazione in altezza motorizzata
- Gestione macchina tramite PLC Delta.
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 3,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



YUKON PE

***VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE
WITH CENTRE FOLDED FILM***

Vertical form, fill and seal machine, model YUKON PE with centre folded film controlled by PLC Siemens.

General technical characteristics:

- Main Structure made of painted steel;
- Electrical cabinet is fixed to the machine;
- Pneumatic reel-holder shaft;
- End of film automatic detection;
- Motorized film-pulling unit;
- Film-unwind process is carried out by toothed belts;
- N.1 Loading station;
- Pneumatic unit for horizontal sealing and cutting, with sealing wire and knife;
- Pneumatic unit for vertical sealing and cutting processes, by a hot bar;
- Bag length measuring system: Encoder;
- Exit belt incorporated;
- Film pulling device for wasted film;
- Max. bag height: 500mm;
- Max. empty bag width: 480 mm;
- Max film reel height: 570mm.
- PLC Siemens control system;
- CE Certification.
- Power Supply: 380V-50HZ-3 phase+N-Ground.



Confezionatrice verticale mod. YUKON PE-PP film monopiega controllata da Plc Siemens

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato alla macchina;
- Albero porta bobina pneumatico;
- Dispositivo di rilevamento fine film;
- Traino film motorizzato;
- Gruppo di traino film tramite cinghie dentate;
- N. 1 Stazione di carico prodotto;
- Gruppo di saldatura e taglio orizzontale ad azionamento pneumatico, mediante piattina di saldatura e coltello;
- Gruppo di saldatura e taglio verticale ad azionamento pneumatico mediante barra calda montata su carrello regolabile;
- Misura lunghezza sacchetto con encoder;
- Nastro trasportatore evacuazione sacchetto;
- Regolazione manuale in altezza in funzione dell'altezza della busta;
- Dispositivo per l'estrazione e il recupero dello sfrido in eccesso;
- Altezza max. confezione: 500 mm;
- Larghezza max. confezione stesa: 480 mm;
- Altezza max. fascia bobina: 570mm
- Gestione macchina tramite PLC Siemens;
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 5,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



YUKON 300
VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE
WITH CENTRE FOLDED FILM

Vertical packaging machine YUKON 300 PE - centre folded film controlled by Plc Siemens

General technical characteristics:

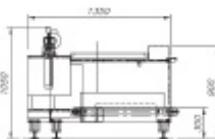
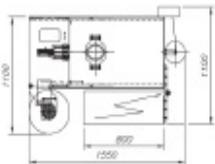
- Main Structure made of painted steel;
- Electrical cabinet is fixed to the machine;
- Pneumatic reel-holder shaft;
- End of film automatic detection;
- Motorized film-pulling unit;
- Film-unwind process is carried out by toothed belts;
- N.1 Loading station;
- Pneumatic unit for horizontal sealing and cutting, with sealing wire and knife;
- Pneumatic unit for vertical sealing and cutting processes, by a hot bar;
- Bag length measuring system: Encoder of photoeye;
- Exit belt, incorporated;
- Holdin group and transporting the product under the loading zone;
- Device for the extraction and recovery of the excess;
- Max. bag height: 300 mm;
- Max. empty bag width: 300 mm;
- Max film reel height: 370mm
- PLC Siemens control system;
- Power Supply: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Installed power: 5,5 Kw
- Compressed air: 6 Atm
- CE Certification.



Confezionatrice verticale mod. YUKON PE-PP film monopiega controllata da Plc Siemens

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato alla macchina;
- Albero porta bobina pneumatico;
- Dispositivo di rilevamento fine film;
- Traino film motorizzato;
- Gruppo di traino film tramite cinghie dentate;
- N. 1 Stazione di carico prodotto;
- Gruppo di saldatura e taglio orizzontale ad azionamento pneumatico, mediante piattina di saldatura e coltello;
- Gruppo di saldatura e taglio verticale ad azionamento pneumatico mediante barra calda montata su carrello regolabile;
- Misura lunghezza sacchetto con encoder;
- Nastro trasportatore evacuazione sacchetto;
- Regolazione manuale in altezza in funzione dell'altezza della busta;
- Dispositivo per l'estrazione e il recupero dello sfrido in eccesso;
- Altezza max. confezione: 500 mm;
- Larghezza max. confezione stesa: 480 mm;
- Altezza max. fascia bobina: 570mm
- Gestione macchina tramite PLC Siemens;
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 5,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



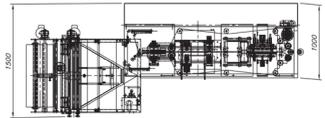
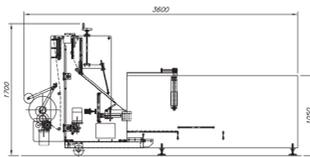


PECOS
*VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE
FOR STAND UP POUCH*

PECOS mod. vertical flow pack, controlled by PLC for stand up pouch

Technical specifications:

- Main machine structure in painted steel RAL 7035;
- Electrical control panel cabinet integrated on the machine
- End of film detection
- Gusseting for stand up bottom
- Pulling film group by toothed belt covered in Linatex, controlled by brushless
- Extra seal to strengthen the bottom
- Horizontal sealing and cutting group with heat sealer
- Welding sealing in 2 steps: the first creates the side sealing pre forming the bags, the second cuts in the sealing mid-line.
- Bag length by encoder or photoeye
- Maximum bag length: 300mm
- Maximum bag width: 300mm
- Machine controlled by PLC
- Voltage: 400 Vac-3Ph+N-50Hz
- Installed power: 5,5 Kw
- Compressed air: 6 Atm.
- CE certified



Confezionatrice verticale mod. PECOS controllata da Plc Siemens per Stand Up Pouch

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato sulla macchina;
- Dispositivo di Piega Film Autocentrante Motorizzato;
- Dispositivo di rilevamento fine film;
- Dispositivo di formatura soffietto sul fondo;
- Traino film motorizzato;
- Gruppo di traino film tramite cinghie dentate ricoperte in Linatex motorizzato con Brushless;
- Gruppo di Saldatura per Rinforzo Fondo;
- Stazione di carico prodotto protetta secondo le normative antinfortunistiche vigenti;
- Gruppo di saldatura e taglio orizzontale ad azionamento pneumatico a barra Calda e movimento per taglio indipendente;
- Gruppo di saldatura e taglio verticale in due stazioni: la prima crea la saldatura del lato di due sacchetti attigui, la seconda taglia nella linea mediana della saldatura stessa.
- Barre ad azionamento pneumatico su carrello regolabile;
- Misura lunghezza sacchetto con encoder o fotocellula;
- Dispositivo per l'estrazione e il recupero dello sfrido in eccesso;
- Lunghezza max. confezione: 300 mm;
- Larghezza max. confezione stesa: 300 mm;
- Larghezza max. fascia bobina: 370mm
- Gestione macchina tramite PLC Siemens;
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 5,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



COMPARTMENT BAG LINE
YUKON CB

YUKON CB - COMPARTMENT BAG TECHNOLOGY

General Technical Characteristics:

- Painted steel frame;
- Pneumatic reel holder Shaft;
- Automatic "End Film" detection;
- 3 servo Driven Film pulling;
- Multiple loading stations;
- Vertical and Horizontal sealing bars for Compartment division;
- 4 Infrared counters from conic vibrating bowl;
- 4 Infrared counters from step vibrating bowl;
- 1 Infrared Counter for screws (diskette system);
- 1 double Weight counter for nails;
- 8 double synchronization baskets;
- 10 Up/Down Shut Pneumatically controlled;
- Exit belt;
- Final Check Weigher;
- PLC Siemens Control;
- Tablet to control the line;
- Software in windows enviroment.

Speed:

- Up to 20 bags per minute depending on the configuration;
- 200mm bag divided in 2 by 100 mm compartments;
- Possibility to change the compartments configuration;
- Possibility to run a single compartment (traditional kit bags).



Linea automatica per il confezionamento di prodotti in un sacchetto a compartimenti.



Caratteristiche tecniche generali:

- struttura in acciaio
- asta porta bobina pneumatica
- rilevamento automatico di "Fine Film"
- 3 servomotori guidati dal film tirante
- Multiple stazioni di carico
- Barre saldanti verticali e orizzontali per la divisione in compartimenti
- 4 sistemi di conteggio infrarossi provenienti da vibratore conico
- 4 sistemi di conteggio infrarossi provenienti da vibratore a scalino
- 1 sistema di conteggio a infrarossi per viti (sistema a dischetto)
- 1 modulo di conteggio doppio peso per chiodi
- 8 cestelli a doppia sincronizzazione
- 10 pistoni controllati
- nastro di uscita
- Pesatrice di controllo finale
- Sistema di controllo PLC
- Tablet per il controllo della linea
- software in ambiente Windows.

Velocità:

- Fino a 20 sacchetti al minuto, in base alla configurazione.
- 200 mm di sacchetto diviso in 2 da 100 mm.
- Possibilità di cambiare la configurazione dei compartimenti.
- Possibilità di far girare un solo ocompartmento (sacchetti kit tradizionali).





AVALANCHE PBA

FLOW PACK MACHINE

BOTTOM SEAL

Model	In-feed conveyor length	Reel-holder width	Out-feed conveyor length	Sealing bar width	Maximum speed
Modello	Lunghezza nastro alimentatore	Larghezza portabobina	Lunghezza nastro d'uscita	Larghezza spatole saldanti	Velocità massima
Avalanche 500	1500 mm	520mm	900 mm	230 mm	up to 200 bpm
Avalanche 700	2500 mm	700mm	900 mm	300 mm	up to 200 bpm
Avalanche 900	2500 mm	900 mm	900 mm	350 mm	up to 200 bpm

Horizontal flow wrap machine AVALANCHE PBA Top Film Reel, with rotating sealing system, suitable for heat-sealable films

General features:

- Ral 7035 painted main frame;
- In feed pusher conveyor controlled by an independent motor;
- FDA plastic pushers;
- film reel holder at the top;
- Universal forming tunnel, width and height are manually adjustable;
- Rotating sealing bars, controlled by servomotor;
- Fin seal unit independently controlled by servomotor composed by:
 - "two pre-heated wheels to pull the film, and which pneumatically open to facilitate the film introduction,
 - "two sealing wheels, which pneumatically open to avoid burning the film,
 - "two folding wheels;
- Safety plastic protections with safety sensors;
- Exit belt;
- Servomotor control for the for 3 driving motors:
 - "cross sealing head rotation,
 - "fin seal head wheels,
 - "in feed conveyor and exit conveyor;
- Touch screen
- Kolmorgen control system;
- End of film detection;
- Electrical cabinet inside the main frame;
- Pneumatic Components (if necessary): Festo;
- Compliance to all CE regulations;
- Compressed air 6 Bar (if applicable);
- Power Supply: 400V-50HZ-3 phase+N-Ground.



Macchina confezionatrice orizzontale rotativa porta bobina dall'alto, adatta a confezionare con film termosaldanti

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura in carpenteria verniciata Ral 7035;
- Nastro di alimentazione a spintori a motorizzazione indipendente;
- Spintori in materiale plastico adatto ai processi alimentari;
- Portabobina dall'alto;
- Tunnel conformatore universale con regolazione manuale di larghezza ed altezza;
- Gruppo Taglia-Salda trasversale motorizzato indipendentemente a due barre saldanti;
- Gruppo Ruote di saldatura longitudinale a motorizzazione indipendente con:
 - "una coppia di ruote preriscaldate che garantiscono il traino prodotto e che si aprono pneumaticamente favorendo l'introduzione del film,
 - "una coppia di ruote termosaldanti con apertura pneumatica per evitare le bruciature del film,
 - "e una coppia di ruote piegalemba;
- Carterature antinfortunistiche in materiale plastico con sensori di sicurezza;
- Nastro trasportatore in uscita;
- Controllo ad assi per le tre motorizzazioni previste nella macchina:
 - "Rotazione Gruppo Taglia-Salda,
 - "Ruote saldatura longitudinale e nastro in uscita,
 - "Nastro alimentazione a spintori;
- Touch screen;
- Sistema controllato Kollmorgen;
- Sensore fine Film;
- Cabina elettrica integrata nel basamento della macchina;
- Apparecchiatura pneumatica : Festo;
- Aria compressa: 6 Atm;
- Voltaggio: 400V-3Ph-50Hz+N+Terra;
- Potenza installata: 5 Kw;
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



AVALANCHE PBB

FLOW PACK MACHINE

TOP SEAL

Model	In-feed conveyer length	Reel-holder width	Out-feed conveyer length	Sealing bar width	Maximum speed
Modello	Lunghezza nastro alimentatore	Larghezza portabobina	Lunghezza nastro d'uscita	Larghezza spatole saldanti	Velocità massima
Avalanche 500	1500 mm	520mm	900 mm	230 mm	up to 200 bpm
Avalanche 700	2500 mm	700mm	900 mm	300 mm	up to 200 bpm
Avalanche 900	2500 mm	900 mm	900 mm	350 mm	up to 200 bpm

Horizontal flow wrap machine AVALANCHE PBB Bottom Film Reel, with rotating sealing system, suitable for heat-sealable films

General features:

- Ral 7035 painted main frame;
- In feed pusher conveyor controlled by an independent motor;
- FDA plastic pushers;
- film reel holder at the bottom;
- Universal forming tunnel, width and height are manually adjustable;
- Rotating sealing bars with Teflon sealing strap, controlled by servomotor;
- Fin seal unit independently controlled by servomotor composed by:
 - "two pre-heated wheels to pull the film, and which pneumatically open to facilitate the film introduction,
 - "two sealing wheels, which pneumatically open to avoid burning the film,
 - "two folding wheels;
- Safety plastic protections with safety sensors;
- Exit belt;
- Servomotor control for the 4 motorisations of the machine:
 - "cross sealing head rotation,
 - "fin seal head,
 - "in feed conveyor and exit conveyor,
 - "product driving belt underneath the fin sealing position;
- Touch screen;
- Kollmorgen control system;
- End of film detection;
- Electrical cabinet inside the main frame;
- Pneumatic Components (if necessary): Festo;
- Compliance to all CE regulations;
- Compressed air 6 Bar;
- Power Supply: 400V-50HZ-3 phase+N-Ground.



Macchina confezionatrice orizzontale rotativa porta bobina dal basso, adatta a confezionare con film termosaldanti

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura in carpenteria verniciata Ral 7035;
- Nastro di alimentazione a spintori, a motorizzazione indipendente;
- Spintori in materiale plastico;
- Portabobina dal basso;
- Tunnel conformatore universale con regolazione manuale in larghezza;
- Gruppo Taglia-Salda trasversale motorizzato indipendentemente a due barre saldanti;
- Gruppo Ruote di saldatura longitudinale a motorizzazione indipendente con:
 - "una coppia di ruote preriscaldate che garantiscono il traino prodotto e che si aprono pneumaticamente favorendo l'introduzione del film,
 - "una coppia di ruote termosaldanti con apertura pneumatica per evitare le bruciature del film,
 - "e una coppia di ruote piegalemba;
- Caratteristiche antinfortunistiche in materiale plastico con sensori di sicurezza;
- Nastro trasportatore in uscita;
- Controllo ad assi per le quattro motorizzazioni previste nella macchina:
 - "Rotazione Gruppo Taglia-Salda,
 - "Ruote saldatura longitudinale e nastro in uscita,
 - "Nastro di alimentazione a spintori,
 - "Nastro accompagnamento prodotto posizionato sotto il gruppo di saldatura longitudinale;
- Sistema controllato Kollmorgen;
- Touch Screen;
- Sensore fine Film;
- Cabina elettrica integrata nel basamento della macchina;
- Apparecchiatura pneumatica : Festo;
- Aria compressa: 6 Atm;
- Voltaggio: 400V-3Ph-50Hz+N+Terra;
- Potenza installata: 5 Kw;
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



TORNADO PBA

FLOW PACK MACHINE

BOTTOM SEAL

Model	In-feed conveyor length	Reel-holder width	Out-feed conveyor length	Sealing bar width	Maximum speed
Modello	Lunghezza nastro alimentatore	Larghezza portabobina	Lunghezza nastro d'uscita	Larghezza spatole saldanti	Velocità massima
Tornado 700	2500 mm	700mm	900 mm	300 mm	up to 60 bpm
Tornado 900	2500 mm	900mm	900 mm	350 mm	up to 60 bpm
Tornado 1000	2500 mm	1000 mm	900 mm	400 mm	up to 60 bpm

Horizontal flow wrap machine, model TORNADO PBA, equipped with box motion cross sealing unit suitable for heat-sealable films, indicated for hermetic seal.

General features:

- Ral 7035 painted main frame;
- In feed pusher conveyor, controlled by servomotor;
- FDA plastic pushers;
- Cantilever reel shaft holder;
- Universal forming shoulders adjustable by hand in width, height and back and forth position;
- Travelling cross sealing jaws controlled by servomotor and manually adjustable in height;
- Fin seal unit controlled by servomotor composed by two pre-heated wheels to pull the film, two sealing wheels and two folding wheels. The two heated couple of wheels they open pneumatically so we avoid any burning during a machine stop and e guarantee a safe and fast way to introduce the film when starting a new production or changing reel;
- Removable guards with safety switches;
- Exit belt;
- Servomotor control for 3 driving motors:
 - 1) cross sealing unit,
 - 2) fin seal head and out feed belt,
 - 3) in feed conveyor with pushers,
 - 4) jaws closing;
- Kollmorgen control system;
- Touch screen;
- Electrical cabinet inside the main structure;
- All the PLC components and boards are available off shelf anywhere by our agents or service center;
- End of film detection;
- Festo Pneumatic Components;
- Machine manufactured according to CE regulations;
- Compressed air 6 Bar;
- Power Supply: 400V-50Hz-3 phase+N-Ground.



Macchina confezionatrice orizzontale continua con gruppo Taglia-Salda traslante adatta a confezionare con film termosaldanti, garantendo una confezione a tenuta ermetica

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura in carpenteria verniciata Ral 7035;
- Nastro alimentatore a spintori a motorizzazione indipendente;
- Spintori in materiale plastico adatto ai processi alimentari;
- Portabobina dall'alto;
- Alette formatrici universali con regolazione manuale di larghezza, altezza e posizione;
- Gruppo Taglia-Salda trasversale regolabile manualmente in altezza, motorizzato indipendentemente con barre calde saldanti. La chiusura delle spatole saldanti è pneumatica e controllata con due specifiche pressioni. La bassa pressione salvaguarda il prodotto nel caso di inceppamento, mentre l'alta pressione garantisce una saldatura ermetica.
- Gruppo Ruote di saldatura longitudinale a motorizzazione indipendente con una coppia di ruote preriscaldate che garantiscono il traino prodotto e che si aprono pneumaticamente favorendo l'introduzione del film, una coppia di ruote termosaldanti con apertura pneumatica per evitare le bruciature del film e una coppia di ruote piegamebo.
- Carterature antinfortunistiche in materiale plastico con sensori di sicurezza.
- Nastro trasportatore in uscita;
- Controllo assi per le tre motorizzazioni previste nella macchina:
 - 1)Traslazione gruppo Taglia-Salda,
 - 2)Ruote saldatura longitudinale e nastro in uscita,
 - 3)Nastro alimentazione a spintori,
 - 4) chiusura delle spatole;
- Sistema controllato Kollmorgen;
- Touch Screen;
- Sensore fine Film;
- Cabina elettrica integrata nel basamento della macchina;
- Apparecchiatura pneumatica : Festo;
- Macchina a normative CE;
- Aria compressa 6 BAR.
- Voltaggio: 400V-3Ph-50Hz+N+Terra;



TORNADO PBB

FLOW PACK MACHINE

TOP SEAL

Model	In-feed conveyor length	Reel-holder width	Out-feed conveyor length	Sealing bar width	Maximum speed
Modello	Lunghezza nastro alimentatore	Larghezza portabobina	Lunghezza nastro d'uscita	Larghezza spatole saldanti	Velocità massima
Tornado 700	2500 mm	700mm	900 mm	300 mm	up to 60 bpm
Tornado 900	2500 mm	900mm	900 mm	350 mm	up to 60 bpm
Tornado 1000	2500 mm	1000 mm	900 mm	400 mm	up to 60 bpm

Horizontal flow wrap machine equipped with moving cross sealing unit suitable for heat-sealable films, indicated for hermetic seal.

General features:

- Ral 7035 painted main frame;
- In feed pusher conveyor, controlled by servomotor;
- FDA plastic pushers;
- Cantilever reel shaft holder;
- Universal forming tunnel adjustable by hand in width;
- Cross sealing jaws controlled by servomotor and manually adjustable in height;
The sealing jaws closing is controlled by servo motor;
- Fin seal unit controlled by servomotor composed by two pre-heated wheels to pull the film, two sealing wheels and two folding wheels. The two heated couple of wheels they open pneumatically so we avoid any burning during a machine stop and guarantee a safe and fast way to introduce the film when starting a new production or changing reel;
- Removable guards with safety switches;
- Exit belt;
- Servomotor control for 5 driving motors:
 - 1) cross sealing unit;
 - 2) fin seal head and out feed belt;
 - 3) in feed conveyor with pushers;
 - 4) product driving belt underneath the longitudinal sealing position;
 - 5) jaws closing;
- Kollmorgen controlled system;
- Touch screen ;
- Electrical cabinet inside the main structure;
- End of film detection;
- Festo Pneumatic Components;
- Machine manufactured according to CE regulations;
- Compressed air 6 Bar;



Macchina confezionatrice orizzontale continua con gruppo Taglia-Salda traslante adatta a confezionare con film termosaldanti, garantendo una confezione a tenuta ermetica

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura in carpenteria verniciata Ral 7035;
- Nastro alimentatore a spintori, a motorizzazione indipendente;
- Spintori in materiale plastico adatto ai processi alimentari;
- Portabobina dal basso;
- Alette formatrici universali con regolazione manuale di larghezza;
- Gruppo Taglia-Salda trasversale regolabile manualmente in altezza, motorizzato indipendentemente con barre calde saldanti. La chiusura delle spatole saldanti è pneumatica e controllata da servo motore;
- Gruppo Ruote di saldatura longitudinale a motorizzazione indipendente con una coppia di ruote preriscaldate che garantiscono il traino prodotto e che si aprono pneumaticamente favorendo l'introduzione del film, una coppia di ruote termosaldanti con apertura pneumatica per evitare le bruciature del film e una coppia di ruote piegalemba;
- Carterature antinfortunistiche in materiale plastico con sensori di sicurezza;
- Nastro trasportatore in uscita;
- Controllo assi per le cinque motorizzazioni previste nella macchina:
 - 1)Traslazione gruppo Taglia-Salda,
 - 2)Ruote saldatura longitudinale e nastro in uscita,
 - 3)Nastro di alimentazione a spintori,
 - 4)Nastro accompagnamento prodotto posizionato sotto il gruppo di saldatura longitudinale,
 - 5)chiusura delle spatole;
- Sistema controllato Kollmorgen;
- Touch Screen;
- Sensore fine Film;
- Cabina elettrica integrata nel basamento della macchina;
- Apparecchiatura pneumatica : Festo;
- Macchina a normative CE;
- Aria compressa 6 BAR;



BLIZZARD PBB
FLOW PACK MACHINE
TOP SEAL

Horizontal flow wrap machine suitable for heat-sealable films capable for hermetic seal.

Main technical characteristics:

- Ral 7035 painted main frame
- In feed pusher conveyor 2500 mm. long with stainless steel top 300 mm wide and controlled by servomotor ;
- Pushers for product's feeding in plastic material.
- Cantilever reel shaft holder 700 mm wide
- Universal forming tunnel adjustable by hand in width
- Cross sealing jaws of 300 mm controlled by servomotor and manually adjustable in height; The sealing jaws closing is controlled by pneumatic cylinders with two different pressures, the lower one is useful to avoid any product damage in case of jamming, and the higher one grants an hermetic sealing.
- Fin seal unit controlled by servomotor composed by two pre-heated wheels to pull the film, two sealing wheels and two folding wheels. The two heated couple of wheels they open pneumatically so we avoid any burning during a machine stop and guarantee a safe and fast way to introduce the film when starting a new production or changing reel;
- Removable guards with safety switches.
- Exit belt about 900 mm long.
- Servomotor control for 3 driving motors:
 - 1) fin seal head and out feed belt;
 - 2) in feed conveyor with pushers;
 - 3) product driving belt underneath the longitudinal sealing position;
- New-Ma PLC ;
- Touch screen ;
- Electrical cabinet inside the main structure;
- End of film detection
- Festo Pneumatic Components;
- Machine manufactured according to CE regulations
- Compressed air 6 Bar;



Macchina confezionatrice orizzontale intermittente con gruppo Taglia-Salda traslante adatta a confezionare con film termosaldanti, garantendo una confezione a tenuta ermetica

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura in carpenteria verniciata Ral 035
- Nastro alimentare a spintori lungo 2500 mm. con piano inox largo 300 mm a motorizzazione indipendente.
- Spintori in materiale plastico
- Portabobina dal basso larga 700mm .
- Alette formatrici universali con regolazione manuale di larghezza,
- Gruppo Taglia-Salda trasversale regolabile manualmente in altezza, con barre calde saldanti da 300 mm . La chiusura delle spatole saldanti è pneumatica e controllata con due specifiche pressioni. La bassa pressione salvaguarda il prodotto nel caso di inceppamento, mentre l'alta pressione garantisce una saldatura ermetica.
- Gruppo Ruote di saldatura longitudinale a motorizzazione indipendente con una coppia di ruote preriscaldate che garantiscono il traino prodotto e che si aprono pneumaticamente favorendo l'introduzione del film, una coppia di ruote termosaldanti con apertura pneumatica per evitare le bruciature del film e una coppia di ruote piegalemba.
- Carterature antinfortunistiche in materiale plastico con sensori di sicurezza.
- Nastro trasportatore in uscita lunghezza 900 mm. circa.
- Controllo assi per le tre motorizzazioni previste nella macchina:
- Ruote saldatura longitudinale e nastro in uscita
- Nastro di alimentazione a spintori
- Nastro accompagnamento prodotto posizionato sotto il gruppo di saldatura longitudinale
- Plc di gestione.
- Touch Screen.
- Sensore fine Film
- Cabina elettrica integrata nel basamento della macchina.
- Apparecchiatura pneumatica : Festo
- Macchina a normative CE.
- Aria compressa 6 BAR



CUSTOMIZED

We study..



SYSTEMS

..You enjoy



ImTech s.r.l.

*Via Lago di Bolsena, 28 | Schio 36015 | ITALY
+39 0445576205 | info@imtechsrl.it | www.imtechsrl.it
P.I. IT04077130245*